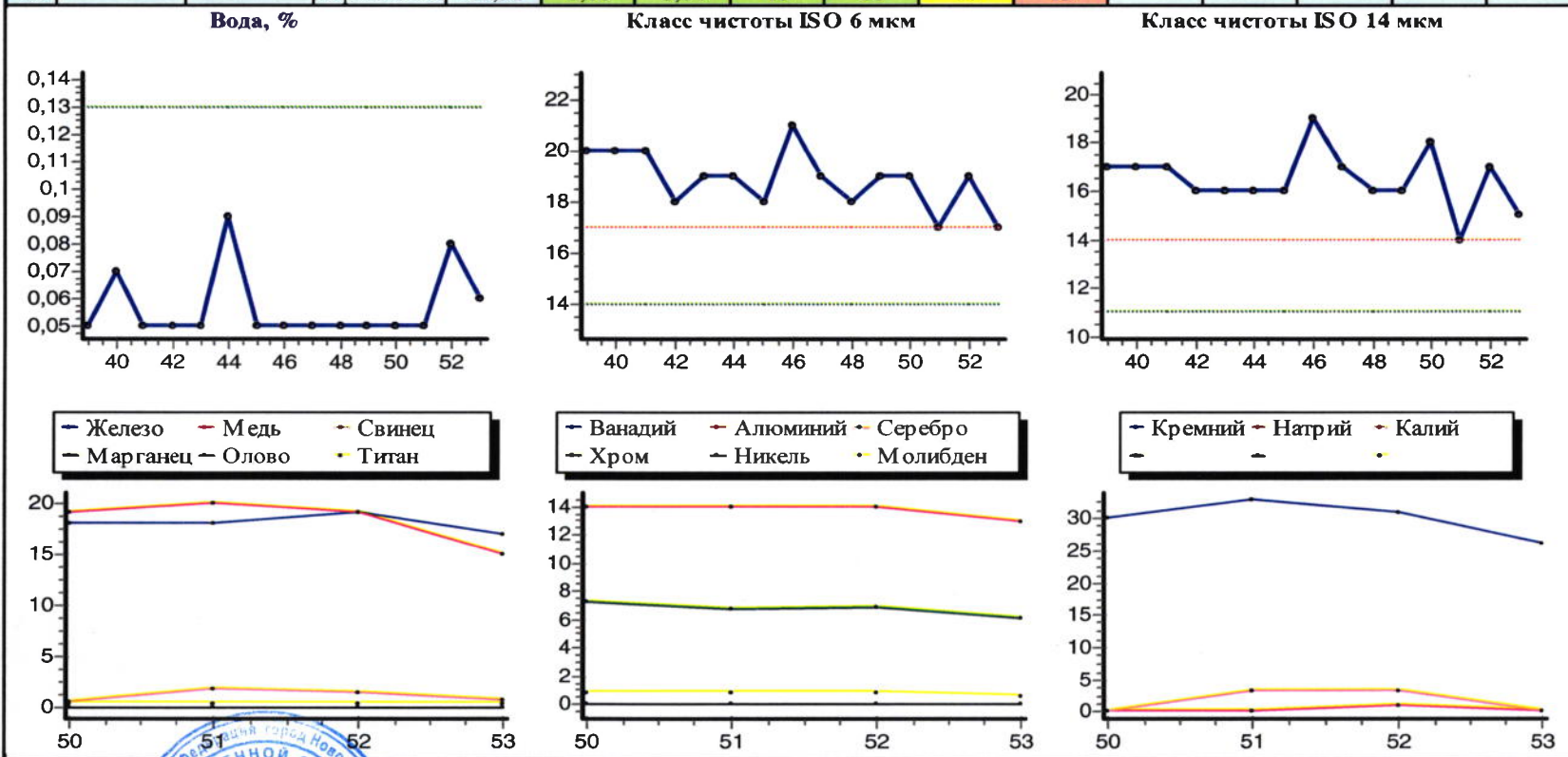


ЗАКАЗЧИК			ОБОРУДОВАНИЕ							СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ				
№ ЗАКАЗЧИКА:			Бульдозер CAT D10T2							CAT HYDO Advanced 10W				
			Гидравлическая система							Наработка: 16404 м/ч				
			Предыдущ.											

№	Дата отбора	Дата лаборат	Внешний вид	Норма:	КВ 40 (мм2/с)	< 0,25 H2O вода (%)	< 0,25 Доля примесей, %	< 45 Металл, у/е.	< 22 ISO 4 мкм	< 17 ISO 6 мкм	< 14 ISO 14 мкм			
51	11.01.2021	11.01.2021	коричневый		42,14	0,05	0,05	12	18	17	14			
52	21.01.2021	21.01.2021	коричневый		42,35	0,08	0,02	11	20	19	17			
53	01.02.2021	01.02.2021	коричневый		42,31	0,06	0,04	13	18	17	15			

Элементы в ppm (мг/кг)				
Проба №	Норма	53	52	51
1.Износ				
1 Железо	< 15	17	19	18
2 Медь	< 18	15	19	20
3 Свинец	< 7	0,78	1,5	1,8
4 Марганец	< 14	0,36	0,42	0,4
5 Олово	< 3	0	0	0
6 Титан	< 20	0,43	0,5	0,47
7 Ванадий	< 15	0	0	0,02
8 Алюминий	< 5	13	14	14
9 Серебро	< 19	0	0	0
10 Хром	< 4	6,1	6,9	6,7
11 Никель	< 3	0	0	0
12 Молибден	< 6	0,56	0,77	0,76
2.Загрязнение				
13 Кремний	< 20	26	31	33
14 Натрий	< 35	0	0,91	0
15 Калий	< 35	0	3,2	3,2
3.Присадки				
16 Магний		7,94	9,8	9,19
17 Барий		0,179	0,14	0,214
18 Кадмий				
19 Кальций		1770	1890	1770
20 Фосфор		711	806	773
21 Цинк		957	1000	969



Дополнительные параметры				
ТВ(о.т.)				
Кислотное числ		1,21	1,14	0,21

Отв.: Скворцов К.С.
 Дата: 01.02.2021

Комментарий результатов анализа текущей пробы:
 Масло заменить. Идет износ гидронасосов. Масло смешано. Высокое содержание мелкодисперсных частиц. Замените фильтры! Рекомендуем использовать фильтры, имеющие класс фильтрации более тонкой очистки.

Подпись:

ДЕЙСТВИЕ

№ в системе СНЕК: 012/0091/02